



## Características Técnicas

ISO-9227 NSS  
ASTM B117  
Niebla salina neutra

ISO-9227 AASS  
ASTM B287  
Niebla salina ácido acético

**Duración**  
Rating según ISO-10289

>1500 horas  
10 (sin corrosión)

>500 horas  
10 (sin corrosión)



## Composición Química

### Cromax 280x (20MnV6 mejorado)

C %	Si %	Mn %	P %	S %	V %	C.E % (*1)
0,18	0,35	1,55	≤ 0,020	0,025	0,11	0,55 máx.

(\*1) C.E.:  $\%C + \%Mn/6 + (\%Cu + \%Ni)/15 + (\%Cr + \%Mo + \%V)/5$



## Características Mecánicas

Dimensiones Ø mm	Re mín. (N/mm <sup>2</sup> )	Rm (N/mm <sup>2</sup> )	A mín. %	Dureza	Resiliencia
			A <sup>5</sup> % (*2)	HB	°C Julios
>20≤90	520	650 a 800	19	200 a 240	-20°C / 27 J mín.
>90≤125	440	550 a 700	19	180 a 230	-20°C / 27 J mín.
>125	350	550 a 700	19	180 a 230	-20°C / 27 J mín.

(\*2) A<sup>5</sup>: Es la distancia en mm entre dos puntos grabados en la probeta antes de ensayo de tracción.

### Espesor, dureza y rugosidad

Capa de Níquel	Capa de Cromo	Rugosidad
Espesor ≥ 30 µm	Espesor ≥ 20 µm	Ra ≤ 0,2 µm
Dureza ca (*3) 300 HV0.1	Dureza ≥ 850 HV0.1	Rt ≤ 1,6 µm

(\*3) ca: Cercana a



## Tolerancias de Suministro

TOLERANCIA DEL Ø	Rectilineidad	Ovalidad
ISO f7	0,1 mm/m	50% de f7

EXISTENCIAS LIMITADAS DE NIKROM 350